

检查计划 – WATER BOTTLES		REV 0
客户:	联系人:	
工厂:	联系人:	
基本咨询: 目前装船预定日期: ASAP. 开始生产产品的日期: 已完成生产 产品的照片请参照第 2 页		
具体任务: 1. 开始生产的之后, EQA将进行初次检查. 抽取的样品量可根据 ANSI Z1.4, General Level II, Single Normal Inspection, 并以已经生产的数量作为抽样母数 (总生产量—150,000 units) 2. 在选择样品或样品数量时, 厂方的防碍会自动发生 lot 的不合格 3. 在进行检查的时候, 不合格产品将要从其他产品分离 4. 完成检查和编制报告之后, EQA 将要求工厂代表者填写“工厂记录/意见”并签名(第 3 页) 5. 结束检查的同时, EQA立刻将检查报告书(第三页)和检查证明书(第四页)用传真的方式传送给顾客. (为了多次的检查, 有必要将这些页复印几张待用) 6. 结束检查的同时, EQA立刻给工厂的装船/输出人员发放检查证明书(第四页)的复印件. (为了多次的检查, 有必要将此页复印几张待用) 7. EQA不会采取直接中断生产或有可能影响装船的措施. 此类的措施只能根据顾客来采取. 8. 初次检查后, 可根据顾客的要求进行或不做后续的检查		
Assignment Start Date:		Assignment Completion Date:
Inspector(s) Assigned:		
Initiated By:	Date:	For:
Approved By:	Date:	For:

产品照片:



图象 1-具体产品描述

Company : _____
Product Managers Name: _____
Code Number: _____
Description: _____
Package/Bundle: 10
Carton Qty: 60
Weight Per Carton: _____
Carton # ____ of ____

图象 2-主装箱标签